



Technicien(ne) essais

PRODUCTION,
TRANSFORMATION

CONCEPTION-
METHODES

En quelques mots

Le/la technicien(ne) essais a pour rôle primordial de s'assurer que les produits fabriqués soient conformes à la performance voulue et aux normes de qualité et de sécurité. Pour ce faire, il/elle conçoit et réalise des essais en condition extrême avant que les produits soient transmis aux clients et mis sur le marché.

Autres appellations

Contrôleur(euse), Technicien(ne) en méthodes de contrôle, Technicien(ne) méthodes préparation



Environnement de travail

Le/la technicien(ne) d'essais occupe un poste à responsabilités et stratégique dans la chaîne de fabrication d'un produit en série. Le/la technicien(ne) essais exerce son métier au sein d'une structure de recherche ou de développement en relation avec différents services et intervenants de l'entreprise (production, études, qualité, laboratoires, clients, fournisseurs, ...). Il/elle peut travailler les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (blouse, gants, masque, ...) est requis.



Comment accéder à ce métier ?

La plupart des BTS et DUT industriels permettent d'exercer ce métier, en formation continue ou en apprentissage, comme par exemple le DUT génie mécanique et productique, le BTS assistance technique d'ingénieur, le BTS électrotechnique, le BTS industrialisation des produits mécaniques, le BTS systèmes numériques. Le DUT mesures physiques, après un bac S, STI2D (développement durable) ou STL, est particulièrement apprécié avec l'option techniques instrumentales ou matériaux et contrôles physico-chimiques.

Enfin, le BTS MCI (moteurs à combustion interne) est la formation la mieux adaptée pour former un technicien d'essai dans les moteurs (automobiles, véhicules industriels, locomotives).

Les licences professionnelles suivantes sont également un moyen d'accéder à ce métier : maintenance de systèmes pluri techniques ; mécanique option mesures et essais en acoustique et vibration.

Perspectives professionnelles

Après quelques années d'expérience, le/la technicien(ne) peut évoluer vers des fonctions de cadre comme chef de groupe, responsable de laboratoire ou chargé(e) de projet. Il/elle peut aussi devenir ingénieur(e) d'essais par la voie de la formation continue.



Ils parlent de leur métier

“ Dans l'exercice de mon métier, je teste sur banc d'essais la conformité de produits avec le cahier des charges et les attentes des clients. Je contrôle les indicateurs clés et les ajuste les paramètres en fonction des besoins. J'ai un cahier des charges très strict que je dois respecter avec rigueur. Ce que j'aime le plus dans mon métier, c'est l'analyse des résultats, comprendre pourquoi ils ne correspondent pas à ce qu'on attendait. ”



Technicien(ne) essais

Connaissances

- Connaître le type et la nature des papiers ou cartons ondulés utilisés
- Connaître les procédés de fabrication colle et de fabrication carton ondulé
- Connaître les éléments constitutifs, les fonctionnalités, les commandes et le fonctionnement des moyens de production et des équipements
- Connaître le process et procédé de fabrication de son secteur
- Posséder des notions de base en mécanique générale, en pneumatique
- Lire, comprendre, exploiter un plan mécanique
- Connaître les outils et méthodes d'amélioration continue
- Utiliser les logiciels bureautiques courants (Excel, Word...) et les fonctions de base du ou des logiciel(s) applicatif(s) dédié(s) à son poste de travail (exemples : SAP, GMAO, Qualiact, Cegid, Premium RH...)
- Connaître la réglementation sécurité machine et les risques liés à l'activité des ateliers
- Connaître la destination et l'utilisation du produit
- Connaître les procédés de fabrication de carton ondulé, d'assemblage et d'impression

Compétences techniques

- Lire, comprendre et exploiter les informations techniques d'un produit (croquis, fiche technique...)
- Lire, comprendre, exploiter un cahier des charges clients
- Visualiser en 3D un espace à partir d'un plan technique
- Lire, comprendre, exploiter une documentation technique en anglais
- Lire, comprendre, exploiter les documents nécessaires au poste (OF, programme de production, feuille d'outillage, gamme de fabrication)
- Comprendre les attentes du client grâce au cahier des charges fourni et retranscrire les informations essentielles
- Participer aux chantiers d'amélioration continue (Kaizen, 5S, TPM...)
- Faire des suggestions d'amélioration en termes d'optimisation des coûts, de sécurité et de performance
- Participer à la conduite d'action d'assurance qualité et à la réalisation de nouveaux procédés pilotes
- Participer à la préparation des réunions de progrès avec les fournisseurs et les clients
- Posséder permis ou autorisation de conduite des engins de manutention (chariots élévateurs, nacelles, ponts roulants...) adaptés aux besoins du poste de travail
- Réaliser les opérations de Maintenance de Niveau 1 (habillage, câbles d'embarquement...)
- Organiser et planifier ses activités et la charge de travail dans le cadre d'un programme prédéfini et en fonction des urgences à traiter
- Utiliser des outils manuels d'assemblage, de découpe (cutter, massicot, cisaille...)
- Organiser les opérations dans le respect des délais fixés pour répondre aux attentes du client
- Lire, comprendre un tableau de bord, des indicateurs de performance
- Comprendre et exploiter une information, une consigne de travail écrite ou orale
- Transmettre et faire valider les résultats par son supérieur hiérarchique
- Communiquer de manière constante avec les agents de production pour transmettre les résultats et consignes correctives
- Utiliser les outils simples de contrôle dimensionnel (mètre, thermomètre, manomètres...)
- Maîtriser et utiliser les bancs de tests de contrôle selon procédures
- Détecter, identifier une non-conformité paramètres (matières, qualité produit, gamme...)
- Maîtriser les techniques de manutention lourdes (palans, élingage...) en toute sécurité
- Effectuer des réglages simples de ses moyens de production (paramètres, épaisseur, calibre...)
- Ajuster les réglages des moyens de production au regard du comportement produit
- S'assurer de la conformité des résultats avec le contenu du cahier des charges des clients
- Rédiger un compte-rendu, un rapport, une note de travail...



Technicien(ne) essais

Compétences comportementales

- Faire preuve de vigilance et de rigueur dans le choix des méthodes et des paramètres
- Faire des suggestions d'amélioration (technique, organisationnelle...)
- Faire preuve de rigueur et d'organisation tout en anticipant les aléas de la production
- Faire preuve de minutie, de précision et d'initiative dans son travail