



Opérateur(trice) de fabrication (Transformation)

TRANSFORMATION

FABRICATION

En quelques mots

L'opérateur de fabrication est amené à effectuer une diversité de tâches comme :

- Approvisionner les machines
- Changer l'habillage ou les accessoires d'une machine
- Evacuer les produits en sortie de ligne de production
- Emballage conditionnement

Autres appellations

Opérateur de conditionnement, Opérateur finition, Opérateur numérique



Environnement de travail

L'opérateur de fabrication travaille sous la supervision du conducteur de ligne ou d'un aide-conducteur. Il est amené à travailler en équipes alternées (3X8)



Comment accéder à ce métier ?

Pas de diplôme requis, mais aptitude à suivre une formation au poste de travail, assurée par l'entreprise.

Perspectives professionnelles

L'opérateur de fabrication est susceptible d'évoluer vers l'emploi d'Aide-conducteur de fabrication. Il peut aussi évoluer vers les métiers de la logistique.



Ils parlent de leur métier

“ Après un Bac pro en mécanique, j'ai fait un stage dans une cartonnerie. Ça m'a plut tout de suite : l'environnement de travail, les machines, la technologie. Je réalise différentes tâches, pas de routine : pliage, agrafage, conduite de petites machines, contrôle qualité.

”



Opérateur(trice) de fabrication (Transformation)

Connaissances

- Connaître et respecter les procédures de nettoyage et d'entretien
- Connaître les 4 opérations et les pourcentages
- Connaître les caractéristiques et comportements des matières ou produit fini. Reconnaître le produit par ses modes d'identification (références, documents associés, étiquettes, type de conditionnement, identification palette...)
- Avoir une compréhension générale du process et du procédé de fabrication en prenant en compte les conditions de transformation ou de comportement produit (allongement, retraits...)
- Avoir une compréhension générale des éléments constitutifs, les fonctionnalités et les commandes des machines attachées à son poste de travail

Compétences techniques

- Identifier une défaillance de ses moyens de production et informer selon procédures
- Améliorer la productivité sur son poste (qualité, coût, délai...)
- Participer aux chantiers d'amélioration continue (Kaizen, 5S, TPM...)
- Saisir des données dans le logiciel applicatif dédié (ERP, GPAO...)
- Préparer, fabriquer, modifier les différentes formes de découpe en utilisant les outils adaptés (cutter, massicot, cisaille...)
- Utiliser outils simples de contrôle dimensionnel (mètre, thermomètre, manomètres...)
- Mesurer l'importance, la gravité d'un dysfonctionnement ou d'un aléa (process, sécurité, produit)
- Mettre en œuvre les mesures qui s'imposent pour gérer l'anomalie
- Lire, comprendre et exploiter les documents nécessaires au poste (consignes de travail)
- Réaliser sa production dans le respect des standards QHSE, en s'assurant de la conformité de ses actions avec le mode opératoire

Compétences comportementales

- Faire des suggestions d'amélioration (technique, organisationnelle...)
- Etre attentif à vérifier l'ensemble des éléments nécessaires et à anticiper les risques
- Faire preuve de vigilance et de concentration dans la surveillance des installations
- Connaître et respecter les règles de circulation lors de l'utilisation d'un transpalette