



# Opérateur(trice) de fabrication (Production)

PRODUCTION

FABRICATION

## En quelques mots

L'opérateur de Fabrication effectue des opérations de tri des matières premières et d'alimentation des machines. Il réalise des prélèvements d'échantillons pour le laboratoire. Il peut aussi être amené à conduire une machine pré-réglée.

## Autres appellations

*Agent de fabrication, Trieur, Aide-bobineur*



## Environnement de travail

L'opérateur de fabrication travaille sous la supervision du conducteur de process papetier, en charge de la ligne de fabrication. Il est amené à réaliser des tâches de manutention.



## Comment accéder à ce métier ?

Pas de diplôme requis, mais aptitude à suivre une formation au poste de travail, assurée par l'entreprise.

## Perspectives professionnelles

L'opérateur de fabrication est susceptible d'évoluer vers l'emploi d'Aide-conducteur de fabrication. Il peut aussi évoluer vers les métiers de la logistique.



## Ils parlent de leur métier

“ Je suis arrivé dans les industries des papiers et cartons après un BEP mécanicien il y a 15 ans. Je souhaitais intégrer le service maintenance, mais l'entreprise m'a proposé de travailler sur la chaîne de fabrication de pâte, puis au laboratoire. J'ai ensuite été conducteur d'engins et enfin bobineur. J'aime beaucoup mon métier : le travail en équipe, les responsabilités et aussi une bonne rémunération ! Surtout, j'ai pu évoluer au cours de ma carrière professionnelle. ”



# Opérateur(trice) de fabrication (Production)

---

## Connaissances

- Connaître les principales caractéristiques de chaque type de papier
- Lire comprendre les procédures de fabrication
- Avoir une compréhension générale du process et du procédé de fabrication (selon les cas : séchage, induction, calandrage etc.)
- Connaître les principales propriétés des adjuvants de surface, leur utilisation et leur impact sur les caractéristiques papier
- Connaître les indicateurs process relatifs à son poste de travail
- Connaître la dangerosité des produits, matières 1ère et appliquer les procédures
- Savoir identifier les anomalies et connaître les premières actions d'urgence à effectuer
- Connaître les 4 opérations et les pourcentages

## Compétences techniques

- Maîtriser la préparation de la production en optimisant la qualité du papier et la productivité de la ligne
- Mesurer l'importance, la gravité d'un dysfonctionnement ou d'un aléa (process, sécurité, produit)
- Assurer la réception des marchandises et matières premières
- Saisir dans le système informatique les informations relatives aux différentes étapes de fabrication
- Effectuer l'alimentation des machines de production matières premières
- Vérifier la disponibilité et la conformité des matériels et équipements
- Réaliser les opérations d'entretien de son poste de travail
- Etre force de proposition pour des améliorations à son poste de travail
- Comprendre et exploiter une information, une consigne de travail écrite ou orale
- Vérifie la conformité de la pâte (le pH, la blancheur et la consistance, ou de la suspension fibreuse...) et ajoute les produits chimiques et les adjuvants (talc, carbonate de calcium, caolin...)
- Contrôler la conformité de matières premières et de composants, prélever des échantillons de matières ou de produits et les enregistrer pour analyse
- Réaliser des actions de manutention en suivant le programme de production (gestion de l'arrivée du papier, découpage de bobines)
- Assurer la réception, le rangement et l'évacuation du papier, des feuilles ou des plaques à la sortie de la machine
- Effectuer le suivi et le pointage des produits sortants et contrôler leur conformité (bobineuse, pulpeuse, sècheuse...)
- Mettre en place des éléments (mandrins, embouts, ...)
- Rédiger les rapports de production et les demandes d'intervention

## Compétences comportementales

- Effectuer un contrôle visuel régulier de la circulation des matières et des produits dans les machines et du bon déroulement de la production
- Faire preuve de vigilance et de concentration dans la surveillance des opérations (exemple : contrôle d'enroulage de bobine)
- Mettre en place des éléments nécessaires à la fabrication
- Etre vigilant pour repérer les anomalies (bruits, fuites...) et alerter qui de droit
- Savoir reconnaître ses erreurs et adapter ses pratiques