



# Aide-conducteur(trice) de ligne de fabrication (Transformation)

TRANSFORMATION

FABRICATION

## En quelques mots

L'Aide-conducteur de ligne de transformation pilote une installation constituant un sous-ensemble d'une ligne de production complexe ou bien une installation autonome.

## Autres appellations

*Aide-conducteur de presse, d'assembleuse, trieuse, plieuse, machine de routage, encarteuse*



## Environnement de travail

L'Aide-conducteur travaille en équipes qui se relaient en continu. Il doit maîtriser parfaitement la partie du process dont il a la charge.



## Comment accéder à ce métier ?

Le diplôme préparant le mieux à ce métier est le Bac pro PLP (Pilote de Ligne de Production). Ce métier est accessible Le CQP d'Aide – conducteur / Opérateur(trice) en transformation constitue également un moyen d'y accéder, en alternance.

## Perspectives professionnelles

Expert d'une phase du procédé de transformation, l'Aide-conducteur est susceptible d'évoluer vers la conduite d'autres types d'équipements, correspondant à d'autres phases du process et à terme vers le métier de conducteur de ligne.



## Ils parlent de leur métier

“ Je suis arrivé dans les industries des papiers et cartons après un BEP mécanicien il y a 25 ans. Je souhaitais intégrer le service maintenance, mais l'entreprise m'a proposé de travailler sur la chaîne de fabrication de pâte, puis au laboratoire. J'ai ensuite été conducteur d'engins et enfin bobineur. J'aime beaucoup mon métier car le travail se fait en équipe et j'ai des responsabilités et aussi une bonne rémunération. Surtout, j'ai pu évoluer au cours de ma carrière professionnelle.

”



# Aide-conducteur(trice) de ligne de fabrication (Transformation)

## Connaissances

- Connaître et appliquer les consignes TPM liées à son poste
- Connaître et respecter les procédures de nettoyage et d'entretien
- Connaître les outils de base de l'amélioration continue (diagramme causes effets, Pareto...)
- Connaître les installations de préparation et le processus de transformation du papier
- Connaître les caractéristiques, composants et comportements des matières ou produit fini. Reconnaître le produit par ses modes d'identification (références, documents associés, étiquettes, type de conditionnement, identification palette...)
- Connaître le procédé de fabrication de sa ligne ou de son îlot de production. Connaître les conditions de transformation ou de comportement produit (allongement, retraits...)
- Connaître les éléments constitutifs, les fonctionnalités et les commandes des moyens de production
- Connaître le fonctionnement normal de chaque machine de l'unité (procédures de démarrage et principes de conduite)
- Connaître la réglementation sécurité machine et les risques liés à l'activité des ateliers

## Compétences techniques

- Identifier une défaillance de ses moyens de production et informer selon procédures
- Réaliser des opérations simples de réparation sur outillage
- Réaliser les opérations de Maintenance de Niveau 1 (habillage, câbles d'embarquement...)
- Réaliser un pré-diagnostic des dysfonctionnements et pannes
- Améliorer la productivité sur son poste (qualité, coût, délai...)
- Assurer le recueil des suggestions d'amélioration de la part des opérateurs de l'équipe
- Faire des suggestions d'amélioration (technique, organisationnelle...)
- Participer aux chantiers d'amélioration continue (Kaizen, 5S, TPM...)
- Estimer la consommation moyenne de matière première, consommables, composants...
- Saisir des données dans le logiciel applicatif dédié (ERP, GPAO...)
- Organiser et anticiper ses activités en fonction des priorités du process
- Lire, comprendre et exploiter la matrice de polyvalence de son secteur ou de son îlot de production
- Entrer des paramètres de production dans le système de programmation
- Effectuer les changements de série selon mode opératoire
- Organiser et préparer les changements de série de sa ligne
- Préparer, fabriquer, modifier les différentes formes de découpe en utilisant les outils adaptés (cutter, massicot, cisaille...)
- Utiliser des outils simples de contrôle dimensionnel (mètre, thermomètre, manomètres...)
- Mesurer l'importance, la gravité d'un dysfonctionnement ou d'un aléa (process, sécurité, produit)
- Comprendre les indicateurs process, connaître les différents types de non-conformités et leurs causes
- Analyser, diagnostiquer les dysfonctionnements process et informer la hiérarchie, le service maintenance, planning, expéditions, etc... en fonction du besoin
- Utiliser les logiciels bureautiques courants (Excel, Word..)
- Décider d'un arrêt de production en fonction de l'importance du dysfonctionnement
- Lire, comprendre et exploiter les documents nécessaires au poste (OF, programme de production, feuille d'outillage, gamme de fabrication)
- Maîtriser le process dont il a la charge, pour anticiper les dérives et informer les responsables des phases amont et aval des conséquences éventuelles
- Être capable de conduire ses moyens de production en mode dégradé
- Mettre en œuvre la gamme de contrôles liée à son poste



## Aide-conducteur(trice) de ligne de fabrication (Transformation)

---

- Maîtriser et faire appliquer consignes et procédures liés aux postes de travail (qualité, sécurité, environnement...)
- Contrôler la conformité de la forme en fonction de la commande client
- Contrôler et ajuster les paramètres de fabrication si nécessaire dans le respect de l'ordre de production et en fonction du comportement produit
- Lire, comprendre un tableau de bord, des indicateurs de performance
- Veiller à la réalisation des objectifs de production (coût, délais, qualité, performance) de la ligne
- Maîtriser et faire appliquer le Règlement Intérieur de l'entreprise

### Compétences comportementales

- Savoir décider une intervention de maintenance et si nécessaire un arrêt de production
- Favoriser l'émergence des propositions d'amélioration de la part des membres de l'équipe
- Etre attentif à vérifier l'ensemble des éléments nécessaires et à anticiper les risques
- Faire preuve de vigilance et de concentration dans la surveillance des indicateurs
- Connaître et respecter les règles de circulation lors de l'utilisation d'un transpalette