



Conducteur(trice) de machine d'impression flexographie

TRANSFORMATION

FABRICATION

En quelques mots

Le conducteur(trice) de machine d'impression flexographie est chargé de régler, surveiller et réguler une machine à imprimer simple ou complexe (offset, héliogravure, typogravure ...), sur divers supports (papier, carton, matières plastiques, tissus, métal...), selon les règles de sécurité et les impératifs de production.

Autres appellations

Chef(fe) de fabrication des industries graphiques, conducteur(trice) de machines à imprimer de presse, conducteur(trice) de rotative, conducteur(trice) flexographe, conducteur(trice) héliogravure, conducteur(trice) offset, façonnier(ière) des industries graphiques, sérigraphe.



Environnement de travail

Le conducteur(trice) de machine d'impression flexographie travaille en équipe, son activité peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit. Il est en contact permanent avec le service qualité, pour ce qui concerne la fabrication des produits, et avec le service maintenance, pour ce qui concerne les équipements. L'activité s'effectue en atelier et peut impliquer le port de charge.



Comment accéder à ce métier ?

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac Pro RPIP Réalisation de Produits Imprimés et Plurimedia) à Bac+2 (BTS ERPC Etude et Réalisation d'un Produit de Communication) dans les secteurs de l'emballage carton, des articles d'hygiène ou encore des étiquettes. Il est possible d'y accéder en alternance par une formation visant le CQP Conducteur ou Aide Conducteur en Transformation, ou encore le Certificat de Compétences Professionnelles CCP Papier Carton – Conduire une machine d'impression flexographique.

Perspectives professionnelles

Le conducteur(trice) de machine d'impression peut évoluer en augmentant sa technicité, notamment en se formant à la conduite de différentes machines présentes dans l'entreprise. Après plusieurs années d'expérience, le conducteur(trice) de machine d'impression peut également acquérir des compétences de manager et devenir chef d'équipe, ou s'orienter vers d'autres métiers du secteur : technicien de maintenance, technicien méthodes.



Ils parlent de leur métier

“ Au quotidien, je suis responsable de la production de ma machine : à partir du dossier que l'on me confie, je dois réaliser les réglages et la caler pour qu'elle produise les étiquettes commandées par le client. Nous sommes plusieurs personnes à travailler sur la même machine, à des postes différents. C'est donc un travail d'équipe qui nécessite une bonne entente et une grande cohésion ! Si un souci technique se produit, j'essaie de le résoudre, mais, quand il s'agit d'un problème mécanique, c'est notre service maintenance qui intervient. Ce que j'apprécie le plus dans mon travail, c'est la diversité des tâches.

”



Conducteur(trice) de machine d'impression flexographique

Connaissances

- Connaître et appliquer les consignes TPM liées à son poste
- Connaître les outils de base de l'amélioration continue (Pareto, diagramme de causes...)
- Connaître les installations de préparation et le processus d'impression
- Connaître les caractéristiques et comportements des produits pour imprimer et reproduire, des différentes encres et des produits finis. Reconnaître le produit par ses modes d'identification (références, documents associés, étiquettes, type de conditionnement, identification palette...)
- Connaître la colorimétrie et les spécificités des supports et techniques d'impression
- Connaître le procédé d'impression de sa ligne ou de son îlot de production (flexographie)
- Connaître les éléments constitutifs, les fonctionnalités et les commandes des moyens de production
- Connaître la réglementation sécurité machine et les risques liés à l'activité des ateliers

Compétences techniques

- Analyser, diagnostiquer les dysfonctionnements process et informer la hiérarchie, le service maintenance, planning, expéditions, etc... en fonction du besoin
- Identifier une défaillance de ses moyens de production et informer selon procédures
- Réaliser des opérations simples de réparation sur outillage
- Réaliser les opérations de Maintenance de Niveau 1 (habillage, câbles d'embarquement...)
- Réaliser un pré-diagnostic des dysfonctionnements et pannes
- Améliorer la productivité sur son poste (qualité, coût, délai...)
- Assurer le recueil des suggestions d'amélioration de la part des opérateurs de l'équipe
- Maîtriser les principes et participer aux chantiers SMED de son secteur
- Faire des suggestions d'amélioration (technique, organisationnelle...)
- Participer aux chantiers d'amélioration continue (Kaizen, 5S, TPM...)
- Estimer la consommation moyenne de matière première, consommables, composants...
- Conditionner les produits selon leur caractéristiques, les commandes et le mode de transport
- Suivre l'état des stocks, identifier les besoins en approvisionnement et établir les commandes
- Entrer des paramètres d'impression dans le système de programmation selon les impératifs de production
- Sélectionner, doser et mélanger les encres selon la teinte attendue et les supports à imprimer
- Régler les mécanismes d'alimentation des supports d'impression
- Réaliser une première impression avant roulage et procéder aux ajustements (densité, calage des couleurs, contours ...)
- Préparer les supports d'impression (collage de bobines ...) pour l'approvisionnement continu d'une machine
- Effectuer des opérations sur des machines de façonnage indépendantes (massicot, plieuse, relieuse ...)
- Mesurer l'importance, la gravité d'un dysfonctionnement ou d'un aléa (process, sécurité, produit)
- Comprendre les indicateurs process, connaître les différents types de non-conformités et leurs causes
- Contrôler les produits finis (journaux, livres, affiches) et évacuer les non conformes
- Utiliser les logiciels bureautiques courants (Excel, Word..)
- Décider d'un arrêt de production en fonction de l'importance du dysfonctionnement
- Lire, comprendre et exploiter les documents nécessaires au poste (OF, programme de production, feuille d'outillage, gamme de fabrication)
- Monter la forme imprimante sur la machine, régler les paramètres d'impression (calage, encrage, pression des cylindres ...) et charger les supports d'impression et les consommables
- Présenter une épreuve pour obtention du bon à rouler, lancer et surveiller l'impression



Conducteur(trice) de machine d'impression flexographique

- Maîtriser et faire appliquer consignes et procédures liés aux postes de travail (qualité, sécurité, environnement...)
- Contrôler les fonctionnements et les dispositifs de sécurité de la machine d'impression selon procédures
- Contrôler la conformité de la forme en fonction de la commande client
- Contrôler et ajuster les paramètres de production si nécessaire dans le respect de l'ordre de production et en fonction du comportement produit et ajuster selon nécessité
- Lire, comprendre un tableau de bord, des indicateurs de performance
- Renseigner les supports de suivi de production et transmettre les informations aux interlocuteurs concernés
- Veiller à la réalisation des objectifs de production (coût, délais, qualité, performance) de la machine d'impression
- Expliquer le procédé d'impression de son îlot de production aux opérateurs

Compétences comportementales

- Savoir décider une intervention de maintenance et si nécessaire un arrêt de production
- Favoriser l'émergence des propositions d'amélioration de la part des membres de l'équipe
- Etre attentif à vérifier l'ensemble des éléments nécessaires et à anticiper les risques
- Organiser et anticiper ses activités en fonction des priorités du process
- Faire preuve de vigilance et de concentration dans la surveillance des indicateurs