



Conducteur(trice) de ligne fabrication (Transformation)

TRANSFORMATION

FABRICATION

En quelques mots

Le conducteur de ligne de transformation pilote des installations assemblées en ligne : il coordonne les opérations de cette machine en gérant sur écrans de nombreux paramètres interdépendants et en s'appuyant sur des aides-conducteurs, en charge de piloter chacun un sous-ensemble de la ligne.

Autres appellations

Conducteur/Conductrice d'onduleuse, de coucheuse, d'ouate, de produits d'hygiène



Environnement de travail

Le conducteur de ligne de transformation travaille en équipes qui se relaient en continu. C'est l'interlocuteur privilégié concernant sa ligne de production: caristes, margeurs, aide conducteurs. Il est en contact permanent avec le service qualité, pour ce qui concerne la fabrication des produits, et avec le service maintenance, pour ce qui concerne les équipements.



Comment accéder à ce métier ?

Avec un niveau Bac, il est possible de devenir aide-conducteur, puis conducteur. Cependant, le BTS Pilotage des Procédés PP est de plus en plus demandé. Quel que soit le diplôme, une formation complémentaire est souvent proposée par l'entreprise pour maîtriser la spécificité de la machine. L'obtention du CQP de Conducteur (trice) en transformation est également une voie sûre pour y accéder, en alternance.

Perspectives professionnelles

Le conducteur d'une machine peut évoluer en augmentant sa technicité, notamment en se formant à la conduite de différentes machines présentes dans l'entreprise. Après plusieurs années d'expérience, le conducteur de ligne de transformation peut également acquérir des compétences de manager et devenir chef d'équipe, ou s'orienter vers d'autres métiers du secteur : technicien de maintenance, technicien méthodes.



Ils parlent de leur métier

“ Après un Bac pro, j'ai travaillé en tant qu'intérimaire puis on m'a proposé une formation au métier de conducteur qui a duré dix mois. Cela m'a permis de bien connaître tous les procédés et de maîtriser mon métier. C'est un travail très dynamique, qui demande beaucoup de connaissances, notamment sur le matériau et sur la machine, avec un salaire motivant. Ce que j'aime, c'est la matière que l'on travaille : c'est une matière saine qui est parfois complexe à travailler. La particularité avec du carton, c'est que c'est une matière vivante. On ne peut jamais obtenir le même carton, à l'identique, il y a toujours une variation hydrométrique ou de texture. Tendance d'évolution du métier : Les machines deviennent de plus en plus automatisées, ce qui demande au conducteur de travailler sur écran, en surveillant des indicateurs visuels. Le conducteur a des fonctions de plus en plus étendues : il peut participer à la maintenance, la qualité, la sécurité, l'environnement et à l'amélioration constante du procédé. ”



Conducteur(trice) de ligne fabrication (Transformation)

Connaissances

- Connaître et appliquer les consignes TPM liées à son poste
- Connaître et respecter les procédures de nettoyage et d'entretien
- Connaître les outils de résolution de problème (Pareto, diagramme de causes...)
- Connaître les installations de préparation et le processus de transformation du papier
- Connaître les caractéristiques, composants et comportements des matières ou produit fini. Reconnaître le produit par ses modes d'identification (références, documents associés, étiquettes, type de conditionnement, identification palette...)
- Connaître le procédé de fabrication de sa ligne ou de son îlot de production. Connaître les conditions de transformation ou de comportement produit (allongement, retraits...)
- Connaître les éléments constitutifs, les fonctionnalités et les commandes des moyens de production
- Connaître le fonctionnement normal de chaque machine de l'unité (procédures de démarrage et principes de conduite)
- Connaître la réglementation sécurité machine et les risques liés à l'activité des ateliers

Compétences techniques

- Analyser, diagnostiquer les dysfonctionnements process et informer la hiérarchie, le service maintenance, planning, expéditions, etc... en fonction du besoin
- Identifier une défaillance de ses moyens de production et informer selon procédures
- Réaliser des opérations simples de réparation sur outillage
- Réaliser les opérations de Maintenance de Niveau 1 (habillage, câbles d'embarquement...)
- Réaliser un pré-diagnostic des dysfonctionnements et pannes
- Améliorer la productivité sur son poste (qualité, coût, délai...)
- Assurer le recueil des suggestions d'amélioration de la part des membres de l'équipe
- Conduire des analyses de résolution de problème (Pareto, diagramme de causes...)
- Maîtriser les principes et participer aux chantiers SMED de son secteur
- Faire des suggestions d'amélioration (technique, organisationnelle...)
- Participer aux chantiers d'amélioration continue (Kaizen, 5S, TPM...)
- Estimer la consommation moyenne de matière première, consommables, composants...
- Saisir des données dans le logiciel applicatif dédié (ERP, GPAO...)
- Lire, comprendre et exploiter la matrice de polyvalence de son secteur ou de son îlot de production
- Entrer des paramètres de production dans le système de programmation
- Effectuer les changements de série selon mode opératoire
- Organiser et préparer les changements de série de sa ligne
- Préparer, fabriquer, modifier les différentes formes de découpe en utilisant les outils adaptés (cutter, massicot, cisaille...)
- Utiliser outils simples de contrôle dimensionnel (mètre, thermomètre, manomètres...)
- Mesurer l'importance, la gravité d'un dysfonctionnement ou d'un aléa (process, sécurité, produit)
- Comprendre les indicateurs process, connaître les différents types de non-conformités et leurs causes
- Utiliser les logiciels bureautiques courants (Excel, Word...)
- Décider d'un arrêt de production en fonction de l'importance du dysfonctionnement
- Lire, comprendre et exploiter les documents nécessaires au poste (OF, programme de production, feuille d'outillage, gamme de fabrication)
- Maîtriser le process de bout en bout, pour anticiper les dérives et intervenir sur chaque sous-ensemble lorsque nécessaire, directement ou par l'intermédiaire des aides-conducteurs
- Etre capable de conduire ses moyens de production en mode dégradé



Conducteur(trice) de ligne fabrication (Transformation)

- Mettre en œuvre la gamme de contrôles liée à son poste
- Maîtriser et faire appliquer consignes et procédures liés aux postes de travail (qualité, sécurité, environnement...)
- Contrôler la conformité de la forme en fonction de la commande client
- Contrôler et ajuster les paramètres de fabrication si nécessaire dans le respect de l'ordre de production et en fonction du comportement produit
- Lire, comprendre un tableau de bord, des indicateurs de performance
- Veiller à la réalisation des objectifs de production (coût, délais, qualité, performance) de la ligne
- Maîtriser et faire appliquer le Règlement Intérieur de l'entreprise

Compétences comportementales

- Savoir décider une intervention de maintenance et si nécessaire un arrêt de production
- Favoriser l'émergence des propositions d'amélioration de la part des membres de l'équipe
- Etre attentif à vérifier l'ensemble des éléments nécessaires et à anticiper les risques
- Organiser et anticiper ses activités en fonction des priorités du process
- Faire preuve de leadership vis-à-vis des équipiers
- Faire preuve de vigilance et de concentration dans la surveillance des indicateurs
- Connaître et respecter les règles de circulation lors de l'utilisation d'un transpalette