



Conducteur(trice) de ligne fabrication (Production)

PRODUCTION

FABRICATION

En quelques mots

Le conducteur de ligne de fabrication en Production intervient soit dans la production de pâte à papier, soit dans la transformation de pâte en feuille de papier. Il pilote des installations assemblées en ligne pouvant atteindre 160 mètres de long et atteindre une vitesse de 120 Km/heure. Le conducteur coordonne les opérations de cette machine en gérant sur écrans de nombreux paramètres interdépendants et en s'appuyant sur des aides-conducteurs, en charge de piloter chacun un sous-ensemble de la ligne.

Autres appellations

Conducteur de Machine à Papier, Conducteur d'installations de production de pâte à papier.



Environnement de travail

Le conducteur de ligne de fabrication en Production travaille en équipes qui se relaient en continu. C'est l'interlocuteur privilégié concernant sa ligne de production: il est en lien avec les ateliers et avec les équipes de maintenance. C'est un métier d'une grande expertise qui demande beaucoup de concentration et une excellente réactivité : tout problème doit être résorbé en quelques minutes seulement.



Comment accéder à ce métier ?

Il est possible d'accéder à ce métier avec un diplôme de niveau Bac + 2. Le BTS PP (Pilotage des Procédés) est le plus adapté. Un jeune diplômé doit d'abord acquérir de l'expérience en tant qu'opérateur de fabrication de papier pour devenir conducteur de machine à papier. Le métier est également accessible avec un Bac pro (Bac Pro Pilotage de Ligne de Production PLP, ou Bac Pro Procédés Chimiques de l'Eau et des Papiers Cartons PCEPC) grâce à de l'expérience et à une formation professionnelle continue. Il est également possible d'y accéder en alternance avec le CQP Conducteur de Machine à Papier ou CQP Aide-Conducteur Machine à Papier.

Perspectives professionnelles

Expert du procédé papetier, le conducteur peut envisager des responsabilités managériales au sein de l'usine (contremaître, responsable de production) ou s'orienter vers d'autres métiers du secteur : technicien de maintenance, technicien méthodes.



Ils parlent de leur métier

“ J'ai passé un BTS en Industries papetières, en alternance. Quand je suis arrivé dans ce milieu, ça a été le déclic : j'arrivais à mettre en pratique ce que j'apprenais. Aujourd'hui, en huit heures de travail, je produis entre 280 et 300 tonnes de papier! J'ai un rôle de coordinateur technique. Je dois être très vigilant car la machine est très complexe. Tous les jours sont différents, c'est du travail à l'usine mais ce n'est pas du travail routinier. Je suis très fier de savoir faire tourner cette machine ! Tendence d'évolution du métier : Dans le cadre des plans d'amélioration et de fiabilisation des procédés de l'industrie, le conducteur, expert de la conduite par définition, est la ressource technique essentielle. Il doit de plus en plus intégrer des fonctions managériales : produire n'est plus son seul objectif, il est impliqué dans l'organisation et la supervision de la ligne de fabrication.

”



Conducteur(trice) de ligne fabrication (Production)

Connaissances

- Connaître les outils et méthodes d'amélioration continue
- Connaître les matières, flux entrants et les risques associés, sur l'installation conduite ; les principales propriétés des adjuvants de surface, leur utilisation et leur impact sur les caractéristiques papier.
- Connaître les principales caractéristiques de chaque type de papier (épaisseur, satinage, roulage-cintrage, humidité, porosité, ...). Connaître les différentes qualités de fibres, leur comportement au raffinage et à l'égouttage.
- Comprendre les indicateurs process, connaître les différents types de non-conformités et leurs causes
- Avoir une compréhension du fonctionnement de l'ensemble des installations de la ligne (selon les cas : sécherie, enduction, calandrage etc.) et des circuits (raffinage, épuration, dilution, récupération des fibres)
- Connaître la dangerosité des produits, matières 1ère et les consignes de sécurité associées
- Posséder des notions de base en : électro-technique, automatisme, informatique industrielle, boucle de régulation, hydraulique, mécanique des solides, mécanique des fluides, thermique

Compétences techniques

- Réaliser les opérations de Maintenance de Niveau 1 (habillage, câbles d'embarquement...)
- Réaliser un pré-diagnostic des dysfonctionnements et pannes
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles pour son poste de travail
- Anticiper et évaluer les étapes du procédé de fabrication, les points critiques et risques associés
- Lire comprendre exploiter un cahier des charges papetier
- Maîtriser la préparation de la production en optimisant la qualité du papier et la productivité de la ligne
- Vérifier la conformité de la pâte mise en œuvre grâce aux données quantitatives et qualitatives
- Vérifier la disponibilité et la conformité des matériels et équipements
- Organiser et anticiper ses activités en fonction des priorités du process
- Maîtriser le process et le procédé de fabrication (selon les cas : séchage, induction, calandrage etc.)
- Conduire les équipements en mode manuel
- Maîtriser le process de bout en bout, pour anticiper les dérives et intervenir sur chaque sous-ensemble lorsque nécessaire, directement ou par l'intermédiaire des aides-conducteurs
- Maîtriser et faire appliquer consignes et procédures liés aux postes de travail (qualité, sécurité, environnement...)
- Maîtriser et appliquer les modes opératoires et instructions au poste de travail
- Contrôler et ajuster les paramètres de fabrication si nécessaire dans le respect de l'ordre de production et en fonction du comportement produit

Compétences comportementales

- Faire preuve de leadership vis-à-vis des équipiers
- Faire preuve de vigilance et de concentration dans la surveillance des indicateurs