



# Aide-conducteur(trice) de ligne de fabrication (Production)

PRODUCTION

FABRICATION

## En quelques mots

L'Aide-conducteur(trice) de ligne de fabrication en production intervient soit dans la production de pâte à papier, soit dans la transformation de pâte en feuille de papier. Il pilote une installation constituant un sous-ensemble d'une ligne de production complexe et correspondant à une des phases du process papetier.

## Autres appellations

*Aide-conducteur d'installation de production de pâte à papier ou de papier*



## Environnement de travail

L'Aide-conducteur de process papetier travaille en équipes qui se relaient en continu. Il doit maîtriser parfaitement la partie du process dont il a la charge.



## Comment accéder à ce métier ?

Avec un niveau Bac scientifique ou Bac pro, il est possible de se lancer sur la ligne ! Il existe un Bac pro spécifique au métier : le Bac pro PCEPC : Procédés Chimiques de l'Eau et des Papiers Cartons. Mais un autre diplôme industriel peut convenir, avec une formation complémentaire proposée par l'entreprise pour accéder à l'emploi. Le CQP d'Aide – conducteur / Opérateur(trice) en Production constitue également un moyen d'y accéder, en alternance.

## Perspectives professionnelles

Expert d'une phase du procédé papetier (désencrage, séchage, couchage, bobinage...), l'Aide-conducteur est susceptible d'évoluer vers la conduite d'autres types d'équipements, correspondant à d'autres phases du process et à terme vers le métier de conducteur de ligne.



## Ils parlent de leur métier

“ Après un Bac pro Industries des pâtes, papiers et cartons en apprentissage, j'ai tout de suite été embauchée comme remplaçante, puis j'ai appris le métier de bobineuse. Quelques années plus tard, j'ai souhaité travailler sur la machine à papier et on m'a proposée le poste d'aide-sècheuse. Aujourd'hui, je me forme au métier de sècheuse. J'ai une formation théorique en salle et sur simulateur, et une formation pratique au poste avec mon tuteur. C'est un métier où l'on apprend tous les jours : ça bouge ! Tendance d'évolution du métier Le métier suit les progrès technologiques : conduite à distance, circuits de vapeur de plus en plus complexes, régulation et capteurs de plus en plus nombreux. La salle de conduite devient une véritable salle de pilotage via ses écrans de contrôle.

”



# Aide-conducteur(trice) de ligne de fabrication (Production)

---

## Connaissances

- Connaître les outils et méthodes d'amélioration continue
- Connaître les matières, flux entrants et les risques associés, sur l'installation conduite ; les principales propriétés des adjuvants de surface, leur utilisation et leur impact sur les caractéristiques papier.
- Connaître les principales caractéristiques de chaque type de papier (épaisseur, satinage, roulage-cintrage, humidité, porosité, ...). Connaître les différentes qualités de fibres, leur comportement au raffinage et à l'égouttage.
- Comprendre les indicateurs process, connaître les différents types de non-conformités et leurs causes
- Connaître le process et le procédé de fabrication (selon les cas : séchage, induction, calandrage etc.)
- Avoir une compréhension du fonctionnement de l'ensemble des installations de la ligne (selon les cas : sécherie, enduction, calandrage etc.) et des circuits (raffinage, épuration, dilution, récupération des fibres)
- Connaître la dangerosité des produits, matières 1ère et les consignes de sécurité associées
- Posséder des notions de base en : électrotechnique, automatisme, informatique industrielle, boucle de régulation, hydraulique, mécanique des solides, mécanique des fluides, thermique

## Compétences techniques

- Réaliser les opérations de Maintenance de Niveau 1 (habillage, câbles d'embarquement...)
- Réaliser un pré-diagnostic des dysfonctionnements et pannes
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles pour son poste de travail
- Comprendre et exploiter une information, une consigne de travail écrite ou orale
- Anticiper et évaluer les étapes du procédé de fabrication, les points critiques et risques associés
- Lire comprendre exploiter un cahier des charges papetier
- Maîtriser la préparation de la production en optimisant la qualité du papier et la productivité de la ligne
- Maîtriser les installations de préparation et la mise en œuvre des adjuvants
- Vérifier la conformité de la pâte mise en œuvre grâce aux données quantitatives et qualitatives
- Vérifier la disponibilité et la conformité des matériels et équipements
- Organiser et anticiper ses activités en fonction des priorités du process
- Conduire les équipements en mode manuel
- Maîtriser le process dont il a la charge, pour anticiper les dérives et informer les responsables des phases amont et aval des conséquences éventuelles
- Maîtriser et faire appliquer consignes et procédures liés aux postes de travail (qualité, sécurité, environnement...)
- Réaliser sa production dans le respect des standards QHSE
- Contrôler et ajuster les paramètres de fabrication si nécessaire dans le respect de l'ordre de production et en fonction du comportement produit